

冲模工程师面试题选

一、 处世问题 (A 类)

- 1、你设想你合适在什么样的公司展示你的才能？作为一个模具设计者你觉得别人如何跟你配合才是最好的？
- 2、你觉得设计与调试哪个更重要些？
- 3、你设计的模具需要别的同事组装调试，在沟通方面，怎么做最重要？
- 4、你觉得作为模具设计的主导者，是否应该坚持自己的方案，即原先的设计？
- 5、你觉得打工主要是为老板还是为自己？怎样做人做事你的上司才能喜欢你？做人和做事哪个更重要？
- 6、加入一个新公司，你觉得是应该自己努力适应公司，还是设法使公司适应你为好？
- 7、理想的模具设计者应具备以下素质：耐心细致的职业习惯；敏捷迅速的空间想象力；忍让平和的为人之道；富有激情的创新欲望。你是如何理解的？
- 8、你认为自己是什么性格的人？为人处世之道有哪些？

二、 基础问题 (B 类)

- 1、你曾设计过哪些类别冲模？级进模（连续模）又曾设计过哪些？请举例。
- 2、精密冲模 P.D.S 间隙你如何设计取值？
- 3、Carbide 冲模设计要注意哪些问题？请说出你常用 Carbide 的代号和使用特点。精密冲模常说的“Profile”是什么含义？“Profile”凹模刃口斜度多少合适？
- 4、精密级进冲模总体结构你知道有哪几种？何时应用？
- 5、折弯工位设计要注意什么？
- 6、弯曲和拉深工艺计算时，你能记得哪些公式？一般弯曲展开长度用电脑绘图如何确定？
- 7、你所见过 P.S.D 镶件安装有哪些形式？
- 8、MISUMI（密斯米）、PUNCH（盘起）、ASSAB（一胜百）、FUTABA（富得巴）、伍全、龙记各是什么样的公司？
- 9、一般镶件孔与镶件公差多少装配时手感最好？

三、 初级问题 (C 类)

- 1、你设计过哪些特殊结构的冲模工位？芯棒结构、杠杆结构、倒冲结构如何设

冲模工程师面试题选

计？

- 2、你认为怎样的微调（修正）结构较好？
- 3、端子扳断 V-notch 深度公差多少合适？如何控制比较合适？
- 4、插针类端子（Contact, Pin）宽度公差一般为多少？最精密产品能做到多少？
- 5、你是否知道 Over Bending 的含义？
- 6、“一出一”和“一出二”对冲件产品精度有怎样的影响？
- 7、冲压变形最一般的规律有哪些？
- 8、弧变度（Camber），扭曲度（Twist）一般产品要求为多少？
- 9、防止跳屑、堵屑，哪些方法最有效？
10. 过去你作级进模设计一般有哪些工作程序？设计输出有哪些内容？

四、 高级问题（D 类）

- 1、榫接式外壳（例如 USB，IEE1394，I/O）级进模设计应注意哪些？
- 2、拉深级进模多次拉深的系数如何取值较合理？方形件和矩形件第一道拉深的毛坯形状如何？
- 3、设想 $\Phi 5 \times 10$ 的圆筒件（厚 0.30）拉深级进模设计时应注意哪些问题？
- 4、假设送料 Pitch=0.5mm，产品送料方向冲裁精度要求极高，请问冲孔与定位你如何设计最好？
- 5、冲件料厚仅为 0.05mm，作高速级进冲模设计时应注意哪些问题？有何措施方法？
- 6、复杂的弯曲级进模或拉深级进模一般冲速（SPM）多少合适？追求高速冲压时，设计方面应注意哪些？
- 7、你知道日本的和欧洲的端子级进模总体结构吗？
- 8、不锈钢、黄铜、磷铜、低碳钢、硬铝，精密冲压各有什么特点？模具设计有哪些不同？

2004.04.28