

[G e n e r a l I n f o r m a t i o n]

书名 = U G后处理技术

作者 =

页数 = 2 2 2

S S号 = 0

出版日期 =

第 1 章	课程综述
第 2 章	UG 后处理
	2 . 1 后处理
	2 . 2 后处理器
	2 . 3 加工输出管理器
	2 . 4 UG 后处理编辑器
第 3 章	用UG / Post Builder 创建后处理
	3 . 1 UG / Post Builder 介绍
	练习 3 - 1 : 使用UG / Post Builder 的准备工作
3 . 2	UG / Post Builder 菜单
	3 . 3 用UG / Post Builder 创建一个后处理
	3 . 4 界面用户化
	练习 3 - 2 : UG / Post Builder 的简单操作
	3 . 5 UG / Post Builder 参数定义
	3 . 5 . 1 机床参数设置
	练习 3 - 3 : 机床参数设置
	3 . 5 . 2 程序和刀轨参数设置
	练习 3 - 4 : 字地址定义
	3 . 5 . 3 关于交互操作
	练习 3 - 5 : 程序和刀轨参数
	3 . 5 . 4 NC 数据定义
	练习 3 - 6 : NC 数据定义
	3 . 5 . 5 列表和输出控制
	练习 3 - 7 : 列表文件
	3 . 5 . 6 文件预览
	本章小结
第 4 章	建立 5 轴铣床和 2 轴车床后处理
	4 . 1 用UG / Post Builder 建立 5 轴铣床后处理
	练习 4 - 1 : 建立 5 轴铣床后处理
	4 . 2 用UG / Post Builder 建立 2 轴车床后处理
	练习 4 - 2 : 建立 2 轴车床后处理
	本章小结
第 5 章	用户化
	5 . 1 用UG / Post Builder 用户化后处理
	5 . 2 用户指令参数菜单
	练习 : 用户指令
	本章小结
第 6 章	用于UG / Post Builder 的Tcl 语言
	6 . 1 Tcl 语言
	6 . 2 Tcl 指令结构
	6 . 3 Tcl 语句
	6 . 4 Tcl 变量
	6 . 5 数学表达式
	6 . 6 变量定义 & 8
	练习 6 - 1 : Tcl 基础
	6 . 7 Tcl 子程序和函数
	6 . 8 Tcl I / O 输入 / 输出
	练习 6 - 2 : 编写一个简单子程序
	6 . 9 Tcl 流程控制
	练习 6 - 3 : Tcl 流程控制
	6 . 1 0 Tcl 格式
	6 . 1 1 Tcl 和UG

	本章小结
第 7 章	创建车铣中心后处理
	7 . 1 车铣中心
	7 . 2 车铣中心后处理
	练习：创建车铣中心后处理
	本章小结
第 8 章	用户定义事件 (U D E s)
	练习：创建用户定义事件
	本章小结
第 9 章	高级后处理
	9 . 1 直接修改和用户化后处理文件
	9 . 1 . 1 事件处理文件
	练习 9 - 1 : 修改事件处理文件
	9 . 1 . 2 定义文件
	练习 9 - 2 : 修改定义文件
	9 . 2 机床运动学
	9 . 2 . 1 机床类型
	9 . 2 . 2 圆弧插补
	9 . 3 高级机床运动学
	9 . 3 . 1 旋转轴指定
	9 . 3 . 2 轴的转向 (标准 / 反向)
	9 . 4 双工作台机床运动学
	9 . 4 . 1 普通双转台机床
	9 . 4 . 2 特殊双转台 - 5 轴机床
	9 . 5 在 U G 外部运行 U G / P o s t
	本章小结
第 1 0 章	一套渐进式的练习
	练习 1 0 - 1 : 创建最基本的事件处理文件和定义文件 & 1
	练习 1 0 - 2 : 添加直线运动事件 (l i n e a r m o v e) 的处理代码
	练习 1 0 - 3 : 添加圆弧运动事件 (c i r c u l a r m o v e) 的处理代码
	练习 1 0 - 4 : 添加快速运动事件 (r a p i d _ m o v e) 的处理代码
	练习 1 0 - 5 : 添加 i n i t i a l _ m o v e 和 f i r s t _ m o v e 事件的处理代码
	练习 1 0 - 6 : 添加 f r o m _ m o v e 和 g o h o m e _ m o v e 事件的处理代码
	练习 1 0 - 7 : 添加定义程序头尾格式的处理代码
	练习 1 0 - 8 : 添加行号格式的处理代码
	练习 1 0 - 9 : 添加换刀事件的处理代码
	练习 1 0 - 1 0 : 添加主轴事件的处理代码
	练习 1 0 - 1 1 : 添加进给速度的处理代码
	练习 1 0 - 1 2 : 添加机床控制指令的处理代码
	练习 1 0 - 1 3 : 添加固定循环的处理代码
	练习 1 0 - 1 4 : 添加输出刀具信息的处理代码
	练习 1 0 - 1 5 : 添加输出每一操作加工时间信息的处理代码
	本章小结 & 1
附录 A	定义文件范例
附录 B	事件处理文件范例 & 1
附录 C	输出格式定义
附录 D	术语