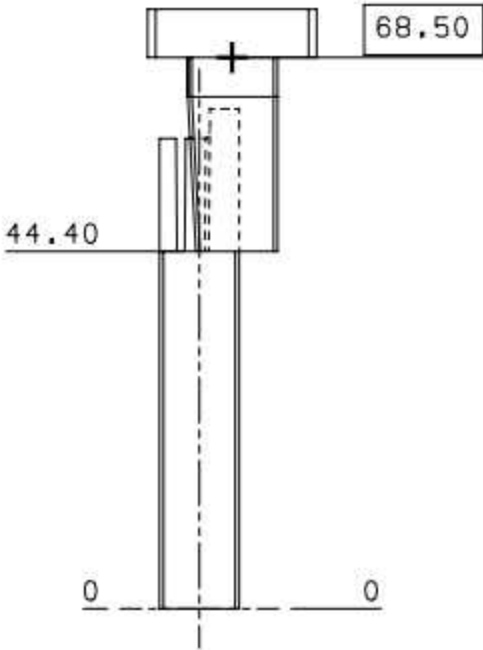
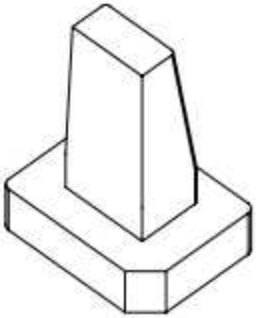
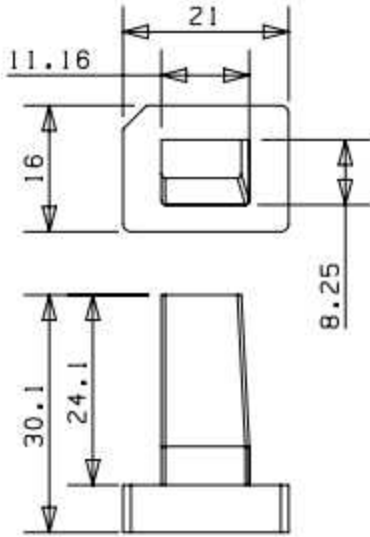
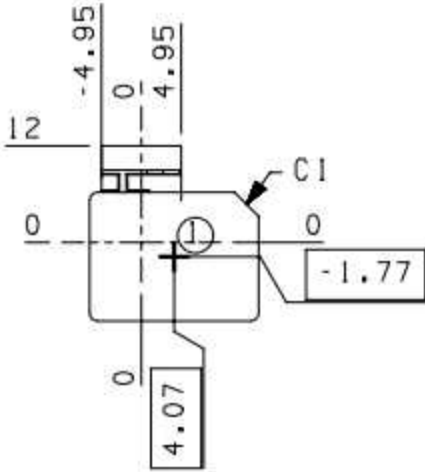


1	4.07	-1.77	68.50	右上角		44.40	-
序号	X	Y	Z	C角位置	C角图形	最低Z点	旋转或平移
模具编号：			客户：				
工件编号：			工件类型：				
制 图：			流程： ☒ 电脑锣 ☐ 线切割 ☒ 火花机				
审 核：							
制图时间：			2026.7.8				

电极编号：		C26B140		电极图层：153		铜件图层：119		新或修模：	
火花位	粗公： -0.2	数量	粗公： 1	图档路径：F:\2024\LIU YUN CANG\2026\7YUE\7.04\CY26026-EDM.PRT					
	中公：		中公：	类型：	二次加工：	装镶件放电：			
	精公： -0.07		精公： 1	备注：		不可装镶件放电：			