

# 角度头偏数工具介绍

本工具主要针对角度头对刀提供数据。工具支持powermill软件自动程序单，其他编程软件（UG，WORKNC，CIMATRON，等等.....）外部文件对刀程序单。

QQ421097135制作





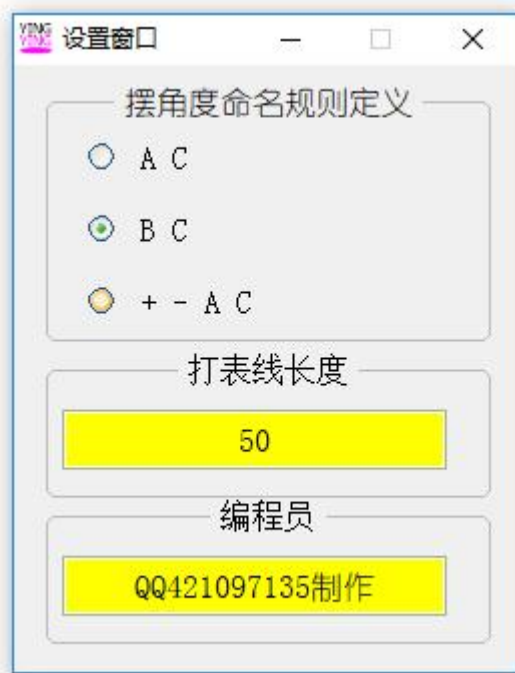
角度头摆角对刀工具

手工摆角偏数计算

Powermill自动偏数  
程序单

其他软件偏数单  
(UG.....)

# 工具设置界面



- 1: 设置摆角命名规则，选用相应的命名参数
- 2: 按实际要求设置打表线长度
- 3: 设置程序员信息

# 手工计算摆角偏数界面

摆角对刀偏数计算 QQ421097135制作

角度信息		刀具信息	
AB:	60	直径	10
C:	50	圆角	0

对刀偏数		打表数	
X	4.154	X	27.833
Y	3.741	Y	33.17
Z	4.33	Z	25

计算

- 1: 用户输入A角，C角，刀具直径，刀具圆角
- 2: 点击计算按钮
- 3: 用户可以查看到，工具界面的对刀偏数值和打标偏数值
- 4: 通过界面上的信息，数控操作工就可以摆出相应角度，打表，取数。

- 1: Powermill程序中产生NC程序,  
• 并且合理设置输出坐标系
- 2: 点击powermill程序单
- 3: 工具会自动运算, 弹出Excel
- 4: 自动填写偏数数据





# 其他编程软件偏数单



N	NC名称	NC路径
1	A-F1	D:\NC\m180522\A-F1.nc
2	A-F2	D:\NC\m180522\A-F2.nc
3	A-F3	D:\NC\m180522\A-F3.nc
4	A-F4	D:\NC\m180522\A-F4.nc
5	A-F5	D:\NC\m180522\A-F5.nc
6	A-F6	D:\NC\m180522\A-F6.nc
7	A-F7	D:\NC\m180522\A-F7.nc
8	A-F8	D:\NC\m180522\A-F8.nc
9	A-F9	D:\NC\m180522\A-F9.nc
10	A-F10	D:\NC\m180522\A-F10.nc
11	A-F11	D:\NC\m180522\A-F11.nc
12	A-F12	D:\NC\m180522\A-F12.nc
13	A-F13	D:\NC\m180522\A-F13.nc
14	A-F14	D:\NC\m180522\A-F14.nc
15	A-F15	D:\NC\m180522\A-F15.nc
16	A-F16	D:\NC\m180522\A-F16.nc

界面常用操作，

- 1: 添加文件
- 2: 添加文件夹
- 3: 清空列表
- 4: 删除列表选中行
- 5: 上移列表选中行
- 6: 下移列表选中行
- 7: 计算偏数

1: 通过其他软件个出的角度信息，工具自动 计算偏数，并产生程序单

2: 举例说明：UG，可以通过UG后处理得到角度信息，把后处理全部文件，加载到工具中，工具自己计算，给出程序单



QQ421097135制作

谢谢欢迎观看

QQ:421097135制作

thanks